



RASI CNC-rørbukkemaskiner



S48/S80/SE80



E60/E100/E120

De hydrauliske CNC-styrede rørbukkemaskinerne fra RASI er til det professionelle marked og udmærker sig ved følgende:

- driftssikkerhed (solid konstruktion og komponenter i høj kvalitet)
- alsidighed (kompakte og modulopbyggede maskinerne som kan skræddersys til de fleste ønsker – både nuværende og fremtidige)
- nøjagtighed (avancerede hydrauliske systemer)
- markedet bedste software-tilbehør (beregning af rørlængde incl. forlængelse ifm. bukning, kollisionstest, kompensation for tilbagefjedring, kobling til CAD-anlæg m.m.)
- hurtighed (såvel ved produktion som ved omstilling i kraft af smarte løsninger)
- sammenkobling af flere maskintyper med store besparelser til følge (hør på RASI Bukkecenter).

RASI kan også bukke **nøjagtigt på mål i første forsøg** – uanset rørtype og rørdimension, både ved traditionel rørbukning og ved rørvalsning. Hør nærmere om RASI Minimes, RASI Radiusstyring og RASI Vinkelstyring.

Dataliste over RASI hydrauliske CNC-styrede rørbukkemaskiner.

	<u>S48.2</u>	<u>S80.2</u>	<u>SE80.3</u>	<u>E60.3</u>	<u>E100.3</u>	<u>E120.3</u>
Max rørdimension	Ø 48x2,6 mm	Ø 80x2,6 mm	Ø 82x2,6 mm	Ø 65x5 mm	Ø 102x4 mm	Ø 127x5 mm
Max rørlængde — std.....	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3600 mm	3600 mm	3700 mm
– spec.....	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm
Max modstandsmoment.....	4,1 cm ³	12,7 cm ³	12,7 cm ³	13,4 cm ³	30 cm ³	57 cm ³
Min rørdimension	Ø 2,5 mm	Ø 4 mm	Ø 4 mm	Ø 4 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm
Max udv. bukkeradius	228 mm	215 mm	330 mm	300 mm	350 mm	400 mm
Min bukkeradius – std.....	27 mm	34 mm	34 mm	27 mm	44 mm	54 mm
(min 1,5 x Ø) – spec.....	8 mm	10 mm	9 mm	9 mm	27 mm	37 mm
Max bukkevinkel	195°	195°	195°	198°	198°	198°
Bukkenøjagtighed	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°
Max bukkehastighed	78°/sek.	42°/sek.	40°/sek.	114°/sek.	36°/sek.	36°/sek.
tilbagebageløb	120°/sek.	60°/sek.	56°/sek.	160°/sek.	52°/sek.	52°/sek.
Motoreffekt	7,5 kW	11 kW	11 kW	22 kW	22 kW	22 kW
Rørfremføring						
– max hast.....	1000 mm/sek.	1000 mm/sek.	1000 mm/sek.	1000 mm/sek.	1000 mm/sek.	830 mm/sek.
– nøjagtighed	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm
Rørrotation						
– max hast.....	360°/sek.	360°/sek.	360°/sek.	360°/sek.	300°/sek.	240°/sek.
– nøjagtighed	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°	+/-0,1°

Forskellen på ".2" og ".3" er de benyttede hydraulik- og styringstyper. ".2" betyder load-sensing hydraulik og færre udvidelsesmuligheder. ".3" betyder proportionalhydraulik, som er hurtigere og mere nøjagtig foruden flere muligheder for udbygning i kraft af flere ind- og udgange.

Alle leveres med styrepult med 2-håndsbetjening og er påfyldt hydraulikolie. ".3" desuden med PC i styreskab.

Desuden tilbyder RASI en række kurser i generel dornbukning, i betjening af maskinerne sammen med forskelligt softwaretilbehør (for maksimal udnyttelse af investerede ressourcer) samt vedligeholdelses-programmer.



**RASI
MINIMESS**
Måler og
korrigerer for
tilbagefejringen
automatisk under
bukkeprocessen.

