



■ Sonderanlagen, wie Kombi-Anlagen mit integrierter Sägeeinheit, Anlagen mit automatischer Be- und Entladung der Werkstücke oder Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler werden auf Kundenwunsch konzipiert.



■ Rohrbohrschub mit Verdreheinrichtung

Bohranlagen und Bohrvorschübe

■ Bohrreihen in einem automatischem Ablauf zu erstellen, ist eine wichtige Forderung einer rationellen Fertigung. Mit Bohranlagen und Bohrvorschüben aus unserem Programm wird diese Anforderung erfüllt. Zeitaufwändige Arbeiten wie händiges Messen, Anreisen, Körnen, Positionieren und Spannen entfallen und sparen somit wertvolle Produktionszeit ein. Mit der einfach zu bedienenden CNC-Steuerung können komplette Bohrbilder erstellt, gespeichert und bei Bedarf abgerufen werden.

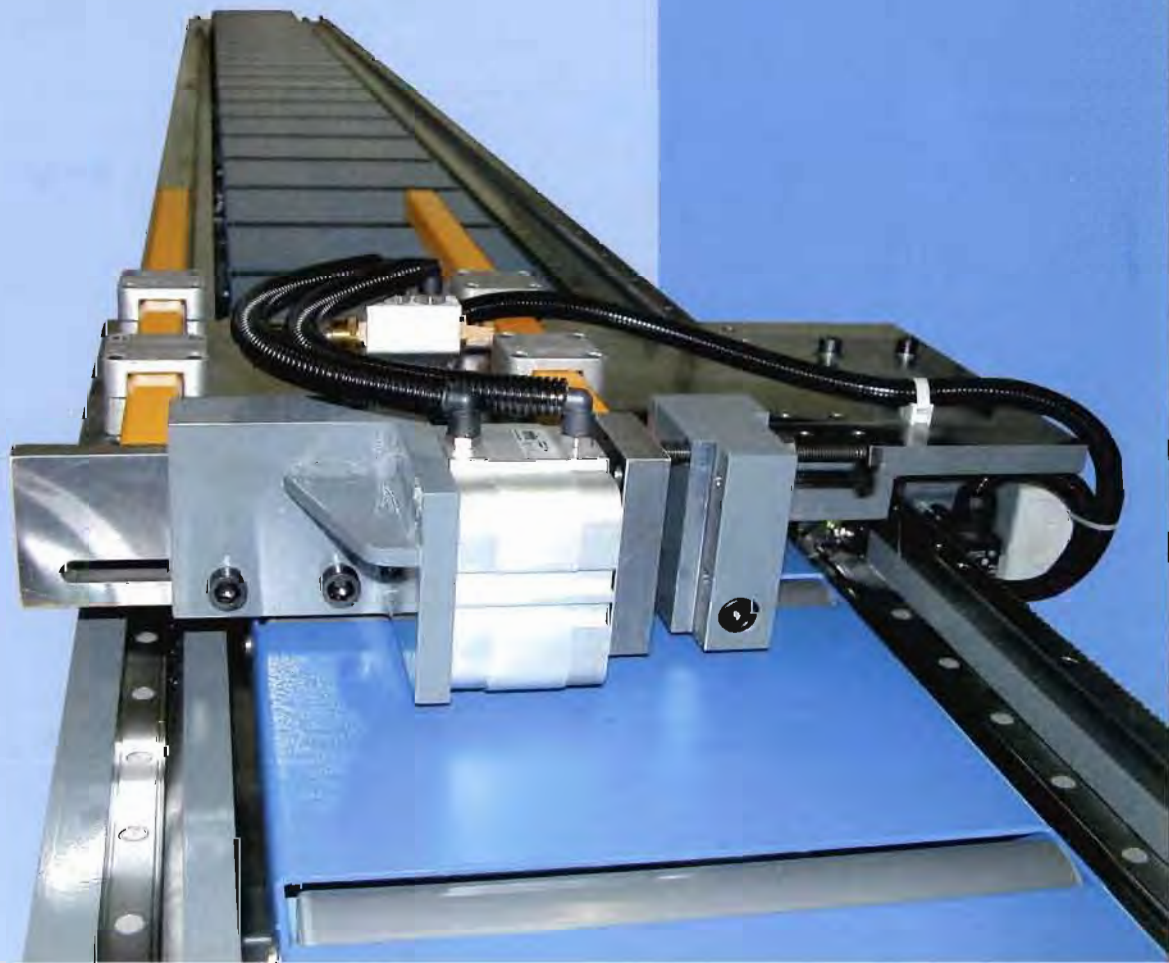


■ Das Konzept das Werkstück fest gespannt zu lassen und die Bohrmaschine zu bewegen, hat folgende Vorteile:

- Die Oberfläche der Werkstücke wird geschont.
- Bearbeitungen direkt an den Werkstück-Enden sind keine Schwierigkeit.
- Platzsparend, da nur etwa die halbe Maschinenlänge gegenüber schiebender Bearbeitung (Zufuhr + Maschine + Abfuhr) benötigt wird.



- CNC-Bohrvorschübe in Standardausführung bestehen aus folgenden Komponenten:
- Vorschubsystem mit Greifeinrichtung
 - Bohrtisch mit Y-Verstellung und höhenverstellbarer Bohrmaschine
 - Entladerollenbahn
 - Maschinensteuerung



Bohranlagen und Bohrvorschübe sind in verschiedenen Ausbaustufen erhältlich, von manuell bis mehrachs-gesteuert.

BA-M / BV-M: Manuelle Einstellung der Position über Handrad, mit digitaler Positionsanzeige und manueller Maschinenbetätigung.

BA-A-1 / BV-A-1: Die X-Achse ist NC-gesteuert. Soll eine zweite Bohrreihe eingebracht werden, kann das Bohraggregat in der Y-Achse manuell verstellt werden.

BA-A-2 / BV-A-2: Sowohl die X-Achse, als auch die Y-Achse werden NC-gesteuert. Parallel liegende Bohrreihen können komfortabel bearbeitet werden.

Sondermaschinen und mehrachsige Anlagen mit z.B. gesteuerter Verdrehung des Werkstücks und definierter Anwahl von Werkzeugen über Werkzeugwechsler oder die Einbindung weiterer Bearbeitungsstationen wie z.B. Sägen, Stanzen und Entgraten werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt.

