

# Den ukomplicerede borslibeløsning

TYPE A 4-30 mm  
TYPE B 30-60 mm



Slibette 8N med borslibearme A+B på søjle. På denne maskine slibes spiralbor fra 4-60 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Kan leveres med anden spidsvinkel.



Slibette 6N med borslibearm A på søjle. På denne maskine slibes spiralbor fra 4-30 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Modsatte side anvendes som almindelig slibe- eller polérmaskine etc.



PSD 5 med borslibearme A+B på søjle med bord og vandkop. På denne kraftige industrimaskine slibes spiralbor fra 4-60 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Alle maskiner kan leveres med kun A-arm 4-30 mm i højre side og valgfrit arrangement i venstre side.



Spiralboret lægges i anlægget i borslibearmen. Tommelfingeren lægges over spiralboret og med en fast bevægelse drejes armen fra venstre til højre og tilbage igen i slibninger gnistfri. Nu er det ene af borets to skær slebet. Boret drejes og proceduren gentages. Boret er nu klar til brug.



For at opnå det bedst mulige resultat ved slibning af bor skal kopskiven på sliberen være helt plan. Derfor skal denne med mellemrum afrettes. Til dette medfølger en afretterdiamant med holder, der lægges i borslibearmen. Ved at følge brugsanvisningen afrettes kopskiven, så den bliver helt plan igen i løbet af få sekunder. Diamant og holder er standardtilbehør.