



## Apollo hydrauliske stansemaskiner & Hjørneudklinkere

Serien af stansemaskiner fra Apollo bygger på en 30 T (300 kN) hydraulikenhed i en robust C-konstruktion, hvormed størsteparten af stanseopgaver kan udføres nemt og hurtigt.

Værktøjsskift udføres let og sikkert. Triumph-værktøjer kan monteres via adapter.

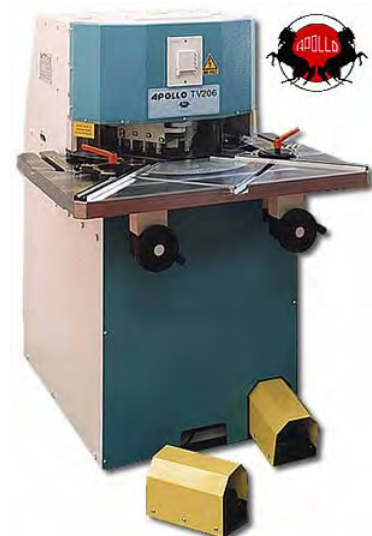
De forskellige modeller adskiller sig ved automatiseringsgraden.

Den enkleste model er manuel og velegnet til prototypearbejde, men kan også nemt udstyres med fremføringssystem.

Næste i rækken er med dobbelt indstillelige længdestop til hurtig og sikker manuel produktion. Sidste har stort bord og NC-positionering af emnet til større automatiske opgaver.



Hjørneudklinkerne er en serie af solide og hurtige hydrauliske maskiner. De har alle automatisk indstilling af knivafstanden, er udstyret med nedfræset lineal (og evt. vinkelangivelse) i messing og nemme at servicere (herunder udskiftning af knive, som også fås til rustfrit stål).

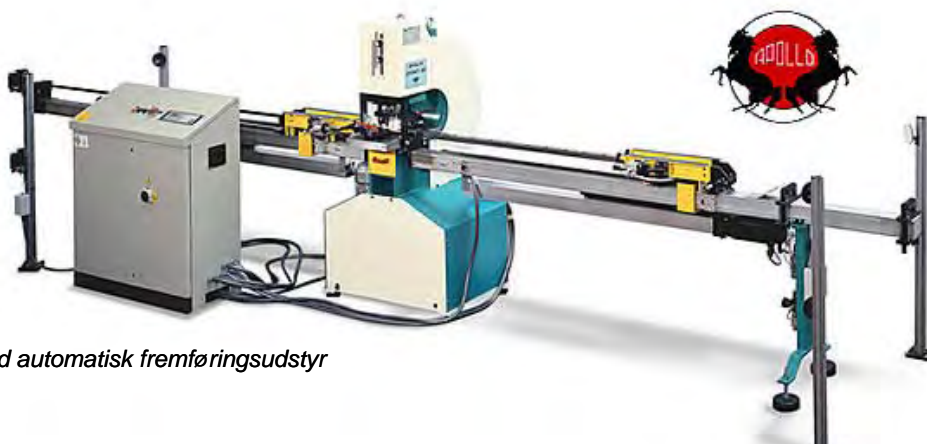


TF204 og TF206 har fast klippevinkel (90°). De klipper 0,8-4,0 mm hhv. 0,8-6,0 mm plade. Knivlængden er 200 mm.

TV204 og TV256 har variabel klippevinkel (30° - 136°). De klipper 0,8-4 mm hhv. 0,8-6,0 mm plade med en knivlængde på 250 mm. Desuden har de hydrauliske fastholdelse af pladen.

## Tekniske data på hydrauliske stansemaskiner

	<u>PK30Mono</u>	<u>PK30Vis</u>	<u>PK30CN</u>
Trykkraft (tons) .....	30	30	30
Stempelvandring (mm) .....	80	50	50
Stansehastighed (1/min.) .....	180	150	150
Højde under hoved (mm) .....	170		
Udlægning (mm).....	300	860	860
Positioneringsnøjagtighed (mm).....		0,1	0,1
Arbejdsområde (mm).....		1250x750	1250x750
Bordstørrelse (mm) .....	600x450	2500x1150	3110x1435
Maskindimensioner (mm) .....	600x1300x1800	2260x2250x1940	3110x2350x1940
Maskinvægt u/ olie (kg) .....	850	2200	3200



PK30Mono med automatisk fremføringsudstyr



Lineal, vinkelangivelse samt 8 små hydrauliske stempler til fastholdelse af plade på TV256



Knive til 90° og til variabel vinkel samt eksempler på stansestempler og matrixer.

## Tekniske data på hydrauliske hjørneudklinkere

	<u>TF204</u>	<u>TF206</u>	<u>TV204</u>	<u>TV256</u>
Klippekapalet (mm).....	205x0,8-4	230x0,8-6	205x1-4	250x1-6
-rustfri (mm) .....	205x3	230x4	205x3	250x4
Max klippehastighed (1/sek.).....	70	65	70	70
Klippevinkel (°) .....	90	90	30-136	30-136
Bordstørrelse (mm) .....	840x790	950x890	1000x750	1100x750
Maskindimensioner .....	1000x1000x1300		1000x1100x1400	
		1000x900x1300		1100x1200x1400
Oliebehov (l).....	40	60	60	60
Motorkraft (hk).....	4	5,5	5,5	5,5
Vægt u/ olie (kg) .....	550	900	820	1150